

# BOL 21 HP SMALTO SATINATO

## Smalto alchidico/uretanico satinato per esterni ed interni

B-41



**Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.**  
**Valore limite UE (cat. BS/i): 500 g/l (2010).**  
**Il prodotto Bol 21 HP smalto satinato contiene al massimo 500 g/l COV.**

### CARATTERISTICHE

Smalto alchidico-uretanico satinato per legno e ferro, dotato di ottima copertura, pennellabilità, distensione e resistenza all'abrasione. Formulato con particolari additivi passivanti/inibitori che garantiscono elevatissime resistenze agli agenti atmosferici nel tempo. Valore di brillantezza secondo ISO 2813: 35 gloss.

### CICLO APPLICATIVO

#### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

**Ferro:** rimuovere eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti, utilizzare se necessario il CONVERTITORE DI RUGGINE AD ACQUA, spolverare. Pulire eventuali macchie di unto o grasso con un panno imbevuto di diluente, lasciare asciugare perfettamente, carteggiare e spolverare.

Applicare due mani di ANTIRUGGINE OLEOFENOLICA MINIO o ANTIRUGGINE OLEOFENOLICA o ANTIRUGGINE GLICEROFTALICA, lasciare asciugare per almeno 24 ore, carteggiare e spolverare applicare una o due mani di SOTTOSMALTO.

**Lamiera zincata:** pulire i sali di zinco, sgrassare accuratamente con solvente o con idonei tensioattivi, applicare una mano di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE, lasciare asciugare per almeno 24 ore.

**PVC:** sgrassare accuratamente, applicare una mano di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE, lasciare asciugare perfettamente per almeno 24 ore.

**Legno nuovo:** stuccare eventuali buchi con JUSTUCK o RIEMPSTUCK, lasciare asciugare carteggiare e spolverare.

**Legno già verniciato:** se in cattive condizioni rimuovere le vecchie pitture e carteggiare, se in buone condizioni, sgrassare e carteggiare. Applicare una o due mani di FONDO OPACO all'interno o di SOTTOSMALTO all'esterno, lasciare asciugare per almeno 24 ore.

#### FINITURA

Applicare due mani di **BOL 21 HP SMALTO SATINATO** con un intervallo di almeno 24 ore una dall'altra.

### AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

### VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in due strati di 35 Microns ciascuno su fondi opportunamente predisposti di BOL 21 HP SMALTO SATINATO, smalto con resina sintetica e pigmenti altamente selezionati.

### DATI PRINCIPALI A 20° C. E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica per mano mq/lit.		Diluente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
13		DILUENTE SINTETICO		DILUENTE SINTETICO		max. 5 %	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
SATINATO		2 - 3 ORE		0,95 - 1,32	1 Kg	max. 5 %	
Colori		Secco al tatto		Solidi in volume		Applicazione a spatola	
Bianco, Nero, Colorstudio/ Evolution		5 - 6 ORE		45 ± 1		=	
Esterni / interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo ad aria	
SI / SI		24 ORE		K.U. 90 ± 5		max. 5%	
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		DIAM. UGELLI 1,5 - 1,7 mm PRESSIONE 2 atm	
36 MESI		Min. 24 ORE		35 °C			

Poichè le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

**J COLORS S.p.A.**

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate ( MI ) - Italy - Tel. + 39 02 937541 - www.vipvernic.it