



Pittura monocomponente ad alte prestazioni.  
 Valore limite UE per questo prodotto (cat. BS/i): 500 g/l (2010).  
 Il prodotto Primer speciale a solvente contiene al massimo 500 g/l COV.

## CARATTERISTICHE

Antiruggine e fondo di adesione per metalli, leghe leggere, acciaio zincato, rame, ottone, ghisa, alluminio, p.v.c. ecc., a base di resine sintetiche modificate e pigmenti selezionati. Dotato di eccezionale adesione al supporto, garantisce l'ancoraggio delle finiture di qualsiasi tipo inclusi smalti nitro, poliuretanic, rapida essiccazione.

## CICLO APPLICATIVO

### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

**Ferro e ghisa:** rimuovere accuratamente eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti, spolverare. Pulire eventuali macchie di unto o grasso con un panno imbevuto di diluente, lasciare asciugare perfettamente. Carteggiare e spolverare, effettuare eventualmente ulteriore lavaggio.

**Acciaio zincato nuovo:** sgrassare accuratamente con solventi o detergenti idonei.

**Acciaio zincato vecchio:** rimuovere i sali di zinco mediante pulizia meccanica, spolverare e lavare accuratamente con acqua e/o detergenti idonei.

**Alluminio o PVC e leghe leggere, rame ed ottone:** sgrassare accuratamente con detersivo, risciacquare bene, carteggiare e spolverare.

Applicare una o due mani di **PRIMER SPECIALE A SOLVENTE** con intervallo di almeno 24 ore.

### FINITURA

Applicare la finitura desiderata dopo almeno 24-36 ore per sintetici. In caso di applicazione di smalti nitro, poliuretanic e rapida essiccazione, si consiglia di attendere almeno 48-72 ore tenendo conto altresì dello spessore del fondo applicato e della temperatura ambientale durante l'essiccazione.

## AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

### VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di **PRIMER SPECIALE A SOLVENTE** a base di resine alchidiche modificate, su ferro, acciaio zincato, alluminio, P.V.C., leghe leggere, rame e d ottone, opportunamente predisposti, in due strati di 35 microns

### DATI PRINCIPALI A 20°C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/lit. 12		Diluente DIL. R.E. O SINTETICO		Pulizia attrezzi DIL. SINTETICO		Applicazione a rullo max. 10%	
Aspetto e finitura OPACO		Fuori polvere 1 ORA		Peso specifico kg/l 1,25 ± 0,02		Applicazione a pennello max. 10%	
Colori BEIGE		Secco al tatto 3 ORE		Solidi in volume 42 ± 1		Applicazione a spatola =	
Esterni / interni SI / SI		Secco in profondità 24 ORE		Viscosità 180" FORD 4		Applicazione a spruzzo ad aria max. 10%	
Vita di stoccaggio 24 MESI		Sovraverniciabilità 24 ORE		Temperatura di infiammabilità 23° C		DIAM.UGELLI 1.7 mm PRESSIONE 2.5atm	

Poichè le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

**J COLORS S.p.A.**

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate ( MI ) - Italy - Tel. ++ 39 02 937541 – www.vipvernici.it